

LIEFERANTEN- SELBSTAUSKUNFT



EINFÜHRUNG

Güldner - Ihr Profi für Sonderteile

Seit über 40 Jahren produzieren und liefern wir Sonderschrauben, CNC-Dreh- und Frästeile, Verbindungselemente und Bauteile, die nach vorher festgelegten Anforderungen gefertigt werden. Schrauben und Verbindungselemente für extreme Ansprüche sind unser Spezialgebiet.

Die langjährige Erfahrung in der Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe und der Einsatz zukunftsorientierter Fertigungstechnologien gepaart mit kurzen und flexiblen Lieferzeiten und bedarfsgerechten Logistiklösungen - das sind unsere herausragenden Stärken.

GÜLDNER - Unsere Leistungen sind Ihr Wettbewerbsvorteil.

Januar 2022, Dr. Markus Beckert (Geschäftsführer)



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Name:	Sonderschrauben Güldner	Rechtsform:	GmbH & Co. KG
Anschrift:	Hohe Buche 13 D-97996 Niederstetten	Handelsregister:	HRA 720797
		Registergericht:	Ulm
Telefon:	+49 7932 9155 - 0	D-U-N-S:	32-038-9976
Fax:	+49 7932 9155 - 60	Umsatzsteuer ID:	DE 146 280 131
E-Mail:	info@gueldner.com	Steuernummer:	7600110793
Internet:	www.gueldner.com	EORI-Nummer:	DE 3160300
Gründungsjahr:	1981	Geschäftsführer:	Dr. Markus Beckert, Alois Wimmer
Bankverbindung:	Sparkasse Hohenlohekreis	Zugel. Wirtschaftsbeteiligter:	DE AEOC 104690
IBAN:	DE57 6225 1550 0005 0203 15	Ermächtigter Ausführer:	DE / 9450 / EA / 0745
BIC (SWIFT):	SOLADES1KUN	Berufsgenossenschaft:	BGHW (IK: 120891053)
Exportanteil:	30%	Mitarbeiter Produktion:	65
		Mitarbeiter QS:	3
		Auszubildende:	6
Produktion:	3-Schicht-Betrieb	Mitarbeiter Gesamt:	100
Datenformate:	DXF, DWG, PDF, TIF	Produkthaftpflichtversicherung:	10.000.000 €
ERP-System:	Microsoft Dynamics AX	Betriebshaftpflichtversicherung:	10.000.000 €
QM-System:	ISO 9001:2015 DGRL 2014/68/EU KTA 1401	Zulassungen:	AD-2000 W0 (VdTÜV 1253-4) Bureau Veritas Mode II DNV/ Germanischer Lloyd Achilles JQS

PRODUKTE



Sonderschrauben



Dehnschrauben



Sondermuttern



Studbolts / Gewindestücke



CNC-Dreh- / Frästeile



Verbindungselemente nach Norm
(aus speziellen Werkstoffen oder mit Spezifikation)

WERKSTOFFE

Unsere Werkstoffe werden chargenrein gelagert und bearbeitet. Auch die sortenreine Lagerung zur Vermeidung von Kontaktkorrosion ist bei uns selbstverständlich. Für alle Werkstoffe liefern wir auf Wunsch ein Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204:

- 2.1 und 2.2

- 3.1

- 3.2

Wir sind TÜV zugelassener Hersteller nach **AD 2000-Merkblatt WO / TRD 100**, den Vorschriften des **DNV/ Germanischen Lloyds** und **Bureau Veritas** sowie dem **VdTÜV-Merkblatt 1253/4**. Unser Qualitätsmanagementsystem nach **ISO 9001:2015** und **KTA 1401** erfüllt zudem die Anforderungen der **Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU**.

Wir stellen unsere Produkte u.a. aus folgenden Werkstoffen her:

- Legierte und Unlegierte Stähle
- Korrosionsbeständige Stähle: A2, A4, A5, C3, etc.
- Nickellegierungen: Hastelloy®, Monel®, Inconel®, etc.
- Warmfeste und Kaltzähe Werkstoffe
- ASTM / ASME-Werkstoffe
- NE-Metalle: Messing, Bronze, Aluminium, Titan



Wareneingangsprüfung mittels Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA)

PRODUKTION

CNC Einschlitten - Dreh - Fräszentren mit Gegenspindel Traub TNC 42 EG

Spannfutter-Ø:	175 mm
Drehlänge:	400 mm
Spindeldurchlass:	42 mm

CNC Doppelschlitten - Dreh - Fräszentren mit Gegenspindel Traub TNC 65 DGY

Spannfutter-Ø.:	175 mm
Drehlänge:	450 mm
Spindeldurchlass:	65 mm

CNC Doppelschlitten - Dreh - Fräszentren mit Gegenspindel Traub TNX 80/65

Spannfutter-Ø:	220 mm
Drehlänge:	700 mm
Spindeldurchlass:	80 mm

➔ *Maschine speziell für große Drehteile bzw. Drehteile mit sehr komplexen Fräsoperationen*

CNC Doppelschlitten - Dreh - Fräszentren mit Gegenspindel Traub TNX 65

Spannfutter-Ø:	220 mm
Drehlänge:	450 mm
Spindeldurchlass:	65 mm

➔ *Maschine speziell für große Stückzahlen und komplexen Geometrien*

Langdrehautomaten Traub TNL 32-9

Drehlänge:	Je nach Kontur 100 - 700 mm
Spindeldurchlass:	32 mm

➔ *Maschinen speziell für lange, dünne Teile.*

Langdrehautomat Traub TNL 18-7

Drehlänge: 370 mm

Spindeldurchlass: 20 mm

➔ *Maschine speziell für kurze, dünne Teile.*

Gewinde- und Profilwalzmaschine - Bad Düben PR 50e

Werkstück-Ø: 10 - 120 mm

Bearbeitungslänge: - Einstechverfahren: 200 mm

- Durchlaufverfahren: ∞

Gewinde- und Profilwalzmaschine - Bad Düben PR 25

Werkstück-Ø: 8 - 40 mm

Bearbeitungslänge: - Einstechverfahren: 200 mm

- Durchlaufverfahren: ∞

Diverse Nachbearbeitungs-, Reinigungs- und Markiermaschinen

Prüftechnik

Zugprüfmaschine 60 to

MT- und PT-Rissprüfung

Digitaler Messprojektor (Keyence)

Rauigkeitsmessgerät

Konturmessgeräte

Rundlaufmessgerät

Materialanalysator (RFA)

Handmessmittel

Umfangreiche Ausstattung an Gewindelehrringen / Gewindelehrdornen

(Kalibrierung der Prüfmittel durch externe akkreditierte Dienstleister)